

## Použití:

Elektroda pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných i nelegovaných ocelí, pro opravy zušlechťených a některých nástrojových ocelí i pro svařování austenitických ocelí s ocelmi nelegovanými. Svarový kov je odolný proti koroznímu praskání i proti tvorbě okují do teplot 1150°C. Nahrazuje elektrodu E-B 456. Interpass teplota: < 150°C

## Klasifikace/certifikace:

SEPROS

## Typické chemické složení čistého svarového kovu:

| C    | Si  | Mn  | Cr   | Ni  |
|------|-----|-----|------|-----|
| 0,12 | 0,7 | 0,8 | 29,0 | 9,5 |

## Obal:

rutil - kyselý

## Teplota sušení:

350°C/2h

## Svařovací proud:

— = (+)

## Napětí naprázdno:

> 60 V

## Polohy svařování:



## Jiné údaje:

Tvrdość svar. kovu: ~ 220 - 240 HV

FN 35 - 65

W. Nr. 1.4337

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

| Podmínky | Stav | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>p0,2</sub><br>MPa | A <sub>5</sub> (A <sub>4</sub> )<br>% | KV (J)/°C<br>+20 |
|----------|------|-----------------------|--------------------------|---------------------------------------|------------------|
| ISO      | TZ 0 | 790                   | 610                      | 22                                    | 30               |
| AWS      | TZ 0 | 790                   | 610                      | (25)                                  | 30               |

TZ 0 - stav po svařování

## Výkonové parametry:

| Průměr<br>(mm) | Délka<br>(mm) | Proud<br>(A) | Napětí<br>(V) | Výtěžnost<br>(%) | Doba<br>hoření<br>(s) | Podíl<br>sv. kovu<br>(%) | (ks/kg<br>sv. kovu) | Výkon<br>navář.<br>(kg/h) |
|----------------|---------------|--------------|---------------|------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|
| 2,0            | 300           | 40 - 60      | 22            | 125              | 41                    | 0,64                     | 123                 | 0,70                      |
| 2,5            | 300           | 50 - 85      | 24            | 125              | 48                    | 0,64                     | 78                  | 0,90                      |
| 3,2            | 350           | 60 - 125     | 25            | 125              | 65                    | 0,62                     | 42                  | 1,30                      |
| 4,0            | 350           | 80 - 175     | 26            | 125              | 66                    | 0,62                     | 26                  | 2,00                      |
| 5,0            | 350           | 150 - 240    | 28            | 125              | 68                    | 0,65                     | 17                  | 3,20                      |

## Balení:

| Průměr<br>(mm) | Délka<br>(mm) | Balení | Hmotnost<br>balení<br>(kg) | ks v<br>balení | Hmotnost<br>1000 ks<br>(kg) | Krabiček<br>v kartonu<br>(ks) | Hmotnost<br>kartonu<br>(kg) |
|----------------|---------------|--------|----------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| 2,0            | 300           | 1/4 VP | 0,6                        | 44             | 13,6                        | 6                             | 3,6                         |
| 2,5            | 300           | 1/4 VP | 0,7                        | 34             | 20,6                        | 6                             | 4,2                         |
| 3,2            | 350           | 1/2 VP | 1,7                        | 46             | 37,0                        | 3                             | 5,1                         |
| 4,0            | 350           | 1/2 VP | 1,8                        | 29             | 62,1                        | 6                             | 10,8                        |
| 5,0            | 350           | 1/2 VP | 1,7                        | 18             | 94,4                        | 6                             | 10,2                        |